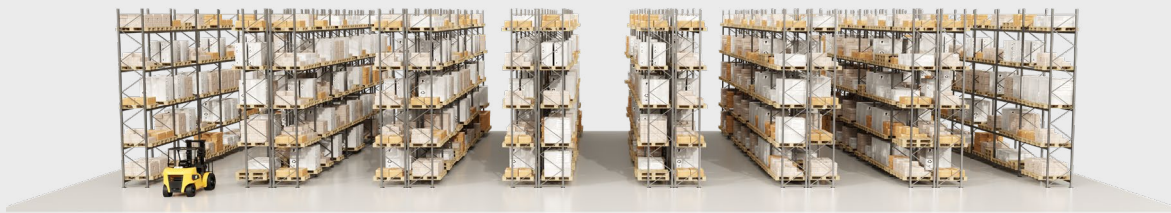
COMPATTA, IL MAGAZZINO COMPATTABILE

Compatta è il sistema di scaffalature compattabili per lo stoccaggio intensivo di carichi pesanti e voluminosi.
Montate su basi mobili che scorrono su rotaie, le scaffalature, creano il corridoio per l'accesso al materiale nella sola posizione desiderata.

compatta

COMPATTO FUORI, **GRANDE DENTRO**

Compatta, il modo più semplice per ottenere nuovo spazio.



+40% di spazio recuperato, a parità di merce stoccata

+80% di capacità di stoccaggio, a parità di spazio occupato

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Ampliabile: consente di aggiungere basi mobili nel tempo

Adattabile: progettato per integrarsi con ogni tipo di scaffalatura, nuova o esistente

Versatile: perfetto per stoccare pallet e merci di dimensioni e peso differenti, sia in ambienti a temperatura positiva che refrigerati

Collaborativo: progettato per integrarsi perfettamente con AGV, assicurando risparmio di spazio e gestione avanzata dei materiali

Conveniente: ottimo rapporto capacità/costo pallet, tempi veloci di montaggio, bassi costi di manutenzione e riduzione dei consumi energetici, soprattutto in ambienti refrigerati

Sicuro: dotato di dispositivi di sicurezza e procedure operative che proteggono materiali e operatori, rendendolo sicuro e affidabile in ogni circostanza, anche in caso di eventi sismici

Resistente: la finitura zincata Sendzimir garantisce un'elevata protezione anticorrosiva per una maggiore durabilità anche in condizioni ambientali critiche. In più, ottima resistenza alle portate molto elevate e minore usura nel tempo grazie a rotaie di guida Burback A45

Intuitivo: semplice da utilizzare grazie a pulsanti a bordo base, radiocomandi, interfacciamento con sistemi gestionali aziendali. Pannello operatore da 10" con interfaccia user-friendly Windows web based

DESIGN **MODULARE** E **FUNZIONALE**

Compatta è un sistema modulare progettato con componenti commerciali elettronici di altissima qualità, lavorazioni meccaniche di precisione, software intuitivo, per assicurare la massima facilità di montaggio.

I **NUMERI**:

1.200 ton
peso massimo sostenibile da ogni base mobile

75 m
lunghezza max. delle basi mobili

Velocità di traslazione: fino a
7.2 m/min

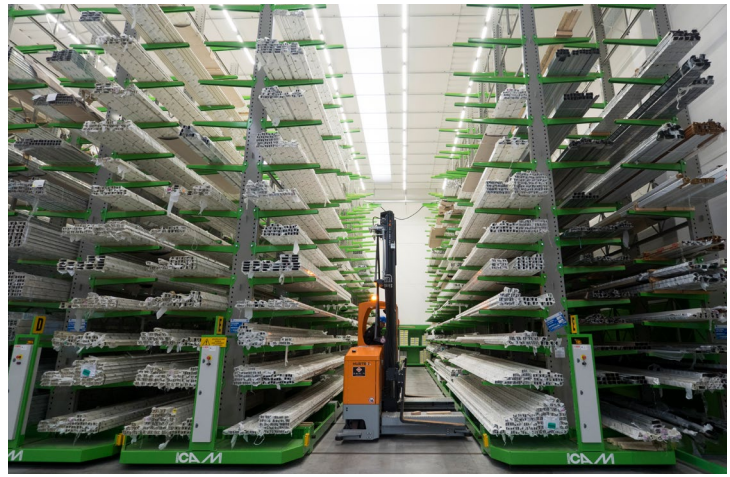
VERSATILITÀ
SENZA COMPROMESSI

Adattabilità a qualunque tipologia di scaffalatura, nuova o esistente.

Compatta si distingue per la sua straordinaria adattabilità a ogni tipologia di scaffalatura.

Portapallet, cantilever, scaffalature a piani: indipendentemente dal tipo di prodotto da gestire (cestoni, coils, minuteria, profili, rotoli, bobine o materiali sfusi), Compatta è la soluzione ideale che consente di riutilizzare le strutture, trasformando impianti fissi in magazzini compattabili.

È possibile utilizzare scaffalature già presenti in magazzino.



ADATTO A **QUALSIASI AMBIENTE OPERATIVO**

Ridurre i corridoi per ottimizzare lo spazio.
Questo principio, applicabile in qualsiasi settore industriale, è progettato per adattarsi a ogni ambiente operativo.

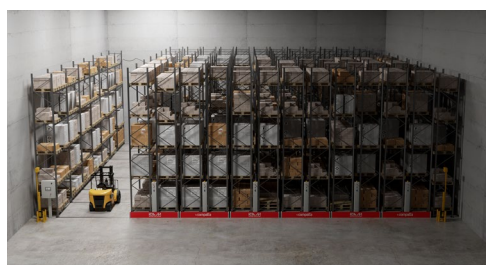
Ambienti refrigerati fino a -30°C
Compatta rappresenta una soluzione perfetta per le celle frigorifere, sia per lo spazio che il consumo energetico. La scaffalatura mobile consente di ridurre il volume della cella a parità di capacità di stoccaggio o di raddoppiare la capacità utilizzando lo stesso spazio. La drastica riduzione degli spazi vuoti, preserva una temperatura uniforme e minimizza la dispersione termica, portando a una notevole riduzione dei consumi energetici.

FUNZIONALITÀ INTELLIGENTI
PER OGNI ESIGENZA

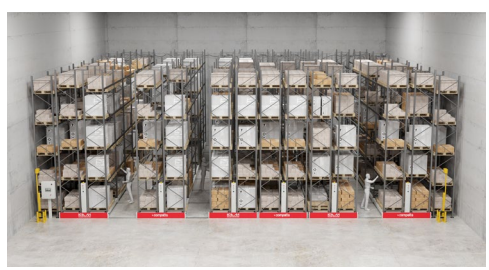
Ogni dettaglio conta. Le funzionalità intelligenti di Compatta sono pensate per offrire una risposta concreta alle sfide quotidiane del magazzino, migliorando la flessibilità operativa e la sicurezza degli impianti, in qualsiasi contesto.

Relax: sistema che permette di distanziare le scaffalature quando l'impianto è inattivo, migliorando la ventilazione nelle celle frigo o agevolando il passaggio dell'acqua in ambienti con impianti antincendio.

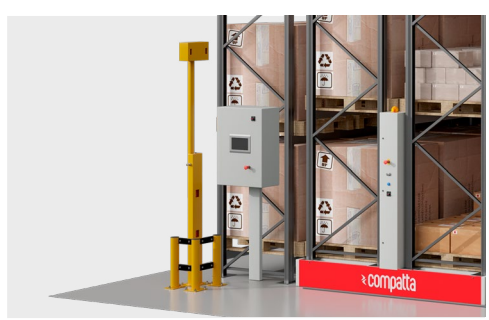
Lux: sistema automatico per il risparmio energetico: le luci si attivano automaticamente solo nel corridoio in uso. In emergenza, l'illuminazione completa di tutti i corridoi garantisce massima sicurezza.



Picking: soluzione che permette il prelievo manuale grazie all'apertura simultanea di più corridoi a larghezza uomo.



FLOW: il sistema intelligente che rileva il passaggio dei carrelli elevatori, impedendo la movimentazione delle basi mobili finché l'area non è sgombra abilitando il consenso alla movimentazione.



DISPOSITIVI DI **SICUREZZA**

La protezione di operatori e materiali non è negoziabile. Barriere fotoelettriche monitorano ingressi e uscite; fotocellule lungo le basi mobili arrestano l'impianto in sicurezza in caso di ostacoli La movimentazione manuale richiede il consenso esplicito dell'operatore tramite appositi pulsanti.

Barriere fotoelettriche di protezione corridoi

Barriere fotoelettriche di protezione fronti d'ingresso

Segnali acustici e luminosi

SISTEMI DI **GESTIONE** E **CONTROLLO**

Il sistema di controllo e gestione, è costituito da un PLC principale e collegamento Ethercat ai quadri elettrici a bordo delle basi mobili.

L'interfaccia operatore (HMI) utilizza un PANEL PC industriale con **pannello operatore da 10"** con un'interfaccia utente semplice e intuitiva dotato di numerose funzionalità:

- **Monitoraggio in tempo reale** dello stato dell'impianto e delle basi mobili
- **Gestione degli allarmi e dei warning** per una manutenzione proattiva
- **Controllo avanzato delle basi mobili**, con attivazione delle funzionalità presenti sull'impianto
- **Assistenza remota** integrata, nel pannello operatore, per interventi rapidi e diagnostica a distanza

Interamente progettato e sviluppato da ICAM, **ICON** è un software web-based all'avanguardia, conforme ai più recenti standard tecnologici, facilmente integrabile con i sistemi WMS ed ERP.

Funzionalità chiave di ICON:

- **Gestione aree a terra**: mappatura e controllo delle scaffalature tradizionali
- **Gestione utenti**: configurazione di permessi e autorizzazioni personalizzate
- **Gestione articoli**: anagrafiche, ricerca e gestione avanzata
- **Unità di stoccaggio**: configurazione, movimentazione e visualizzazione
- **Statistiche e report**: analisi delle movimentazioni, report di controllo e inventario dettagliato
- **Back-up dei dati**: per una sicurezza operativa senza compromessi

Con Compatta, gestire il magazzino diventa semplice, veloce e sicuro, anche a distanza. Grazie al radiocomando, è possibile aprire il corridoio desiderato senza scendere dal carrello elevatore, ottimizzando i tempi di lavoro e aumentando la sicurezza operativa.

Ogni impianto Compatta è dotato di un radiocomando con:

- **Selettore rotativo** per individuare il sotto-impianto specifico
- **Pulsanti numerici** per aprire il corridoio corrispondente

Copyright © 2025 ICAM S.p.A. Tutti i diritti riservati.
ICAM persegue una politica di miglioramento continuo. Si riserva, pertanto, il diritto di modificare i dati tecnici e le caratteristiche del prodotto e, inoltre, correggere errori e refusi, senza alcun preavviso.

01/2025

ICAM S.p.A.
S.P. 237 delle Grotte
70017 – Putignano (BA) - ITALIA
C.P. 129
Tel.: +39 080 4911377
Fax: +39 080 4911529
E-mail: info@icamonline.eu

ICAM INDUSTRIAL
INTELLIGENT SPACE SOLUTIONS

www.icamonline.eu